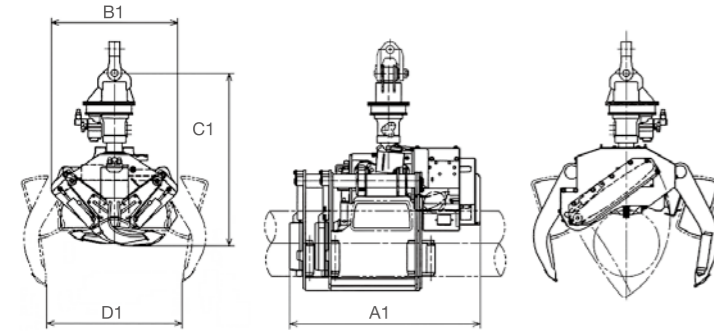


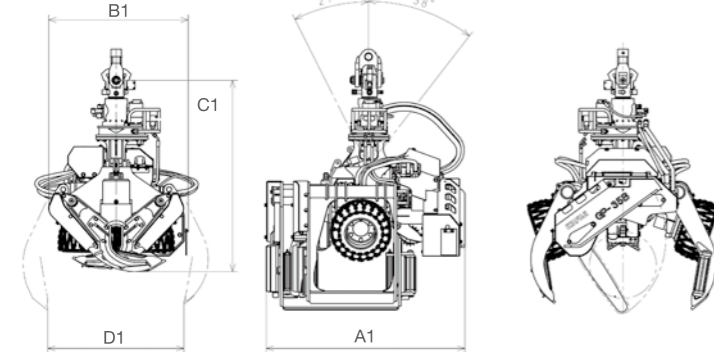
■三面図

●STANDARD スタンダードタイプ

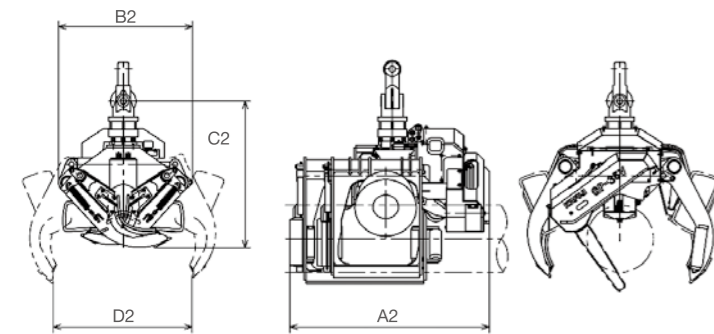
・GP-25A、GP-45A



●GP-35B



●SIMPLE (V型) シンプルタイプ



■主要仕様

項目		スタンダードタイプ		
型	式	GP-25A	GP-35B	GP-45A
寸法	全長 A1	1380mm	1520mm	1550mm
	全幅 B1	855mm	1065mm	1130mm
	全高 C1	1245mm	1460mm	1395mm
	最大開き幅 D1	1000mm	1039mm	1130mm
送り装置	形式	2ローラ式		
	送り力	14.7kN	16.5kN	20.4kN
枝払装置	形式	3枚移動刃式		
	枝払直径	4~30cm	3~42cm	3~45cm
玉切装置	形式	油圧駆動チェーンソー		
	切断直径	40cm	53cm	60cm
測尺装置		歯車回転パルス式		
旋回角度		360° 全旋回		
チルト角度		—	上27° 下38°	—
タンク容量(チェーンオイル)		3.9L	4.0L	3.9L
重量		700kg	1165kg	1000kg
最大許容荷重		800kg	1000kg	1500kg
最高圧力		23.0MPa	24.5MPa	24.5MPa
必要流量		100~120L/min	150~180L/min	200~230L/min
適用ベースマシン		7t(0.28m ³)	11~16t(0.45~0.6m ³)	12~20t(0.5~0.8m ³)

項目		シンプルタイプ		
型	式	GP-25V	GP-35V	GP-45V
寸法	全長 A2	1360mm	1525mm	1575mm
	全幅 B2	960mm	1005mm	1110mm
	全高 C2	1080mm	1095mm	1145mm
	最大開き幅 D2	1045mm	1045mm	1130mm
送り装置	形式	2ローラ式		
	送り力	15.7kN	16.5kN	20.4kN
枝払装置	形式	3枚移動刃式		
	枝払直径	3~32cm	3~42cm	3~45cm
玉切装置	形式	油圧駆動チェーンソー		
	切断直径	53cm	53cm	60cm
測尺装置		歯車回転パルス式		
旋回角度		360° 有限旋回(ホース制限)		
タンク容量(チェーンオイル)		4.0L	4.0L	4.0L
重量		790kg	980kg	1200kg
最大許容荷重		1000kg	1000kg	1500kg
最高圧力		24.5MPa	24.5MPa	24.5MPa
必要流量		100~145L/min	150~180L/min	200~230L/min
適用ベースマシン		7t(0.28m ³)	11~16t(0.45~0.6m ³)	12~20t(0.5~0.8m ³)

グラップルプロセッサ

GP シリーズ series



構造がシンプルで材に優しい
スタンダード仕様機

●本カタログの仕様及び寸法は予告なく変更することがあります。●掲載写真は販売仕様と一部異なる場合があります。●掲載写真にはカタログ撮影用姿勢のものが含まれています。●機械を離れるときは必ず作業装置を接地させてください。●故障や事故を防ぐため機械の定期的な点検を行ってください。●本機のご使用にあたっては取扱説明書を必ずお読みください。●プロセッサ・ハーベスタ・木材クラップル等の運転には「伐木等機械の運転に係る特別教育」の修了が必要です。●油圧ショベルを林業機械のベースマシンとして用いる場合は「車両系建設機械(整地・運搬・積込み用及び掘削用) 技能講習修了証」を取得してください。

イワフジ工業株式会社

ホームページ <http://www.iwafuji.co.jp/>



本社・工場 〒023-0872 岩手県奥州市水沢字桜屋敷西5-1 ☎0197(23)3111 FAX 0197(25)3177
 札幌支店 〒060-0908 北海道札幌市東区北8条東3-1-1 ☎011(558)0923 FAX 011(558)0910
 東北支店 〒023-0872 岩手県奥州市水沢字桜屋敷西5-1 ☎0197(25)6654 FAX 0197(25)3177
 北関東支店 〒963-8052 福島県郡山市八山田5丁目314 ☎024(973)5166 FAX 024(973)5168
 関東支店 〒110-0015 東京都台東区東上野5-16-5 ☎03(5806)3250 FAX 03(5806)3260
 中部支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社2-210 ☎052(726)3071 FAX 052(726)3072
 関西支店 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島3-8-15 ☎06(6302)1962 FAX 06(6302)0977
 九州支店 〒862-0954 熊本県熊本市中央区神水2丁目7-10 ☎096(285)6661 FAX 096(285)6662
 環境営業 〒023-0872 岩手県奥州市水沢字桜屋敷西5-1 ☎0197(23)3116 FAX 0197(25)3177
 産機営業 〒110-0015 東京都台東区東上野5-16-5 ☎03(5806)3250 FAX 03(5806)3260

お問い合わせは…

スピーディーな送材力と優れた汎用性は日本の急峻な地形で威力を発揮します



構造がシンプルで材に優しいスタンダード仕様機

- ・永年の実績と高い信頼性を誇ります。
- ・構造がとてもシンプルで耐久性・メンテナンス性に優れます。
- ・生産性と仕上がりを追求したスタンダード仕様機です。



幅広い作業で威力を発揮するグラップル機能

- ・グラップル作業を得意とする大きなトンクは、木寄せ・樅積・積込・土場整理など造材以外の幅広い作業で威力を発揮するため、作業効率および機械の稼働率が向上します。
- ・油圧ホースを気にすることがない360度全旋回は取り回しに優れており、狭い作業路上の作業で効果的です。(V型は有限旋回)



スピーディーで仕上がりにもこだわった造材性能



- ・送材装置に採用した材にやさしいタイヤ式フィードローラと高速な送りモータによりスピーディー送材を実現します。
- ・全周をカバーする3枚のカッターが確実に枝を払い、しかも、材への食い込みを回避するカッター開き機構付です。(V型除く)
- ・材をしっかり支え、送材時の皮剥けを防止するガイドローラをトンクに装備します。
- ・高速チェンソーにより玉切り時の材割れを低減します。

傾斜地に対応したチルト機能 (GP-35B のみ装備)



- ・傾斜地の伐倒木を掴み易いチルト機能 (最大38度) により傾斜地での作業性が大幅に向上します。

最新のGP-8コントローラを搭載



- ・5.7インチカラー液晶ディスプレイに多彩な情報を表示します。
- ・感圧式タッチパネル採用により操作性が向上しました。
- ・精度の高い安定した測尺性能を誇ります。
- ・手元のノブスイッチで全ての操作が可能ですので、一連の作業をレバーの持ち替え無しにスムーズにこなせます。
- ・測長設定値を16種類 (A・B・C・Dの4コード毎に4種類) 登録可能です。
- ・樹種を4種類登録でき、個別に測長調整値の設定が可能です。
- ・電気系トラブルや禁止操作時に、エラー発生画面を表示する故障検知機能を搭載します。

安全装置「旋回警報ブザー」 (V型用オプション)

- ・旋回範囲を超えて旋回すると警告のブザーが鳴ります。



簡単・便利で効率的な搬送器具 (オプション)

- ・簡単に搬送時の格納姿勢がとれるため、積み降ろし前後の段取りを簡素化できます。しかも、セカンドアームは第2のアームとしてより広い範囲を作業できますので作業面でも効果的です。



新開発の鉄製フィードローラ「スタッドローラ」 (GP-35B のみのオプション)



- ・鉄輪の全周に装着された無数のスタッド (鉄) が材を強力に捉え、送りモータのトルクを伝えます。
 - ・特殊形状のスタッドを一体化したシンプルな構造で、メンテナンスが容易です。
- ※材の表面にスタッドの突き刺し傷が残ります。丸太の用途に応じて、標準フィードローラと使い分けをしてください。

材の曲がりが一目瞭然「PRO-EYE」 (オプション)

- ・ヘッドに取り付けた小型カメラが材を斜め上から撮影しますので、キャビンに居ながら材の縦・横方向の曲がりを瞬時に判断できます。
- ・付加価値の高い直材優先の採材が可能になります。



搬送治具 (オプション)

セカンドアーム (オプション)

材積集計機能を標準装備したGP-8 コントローラ 各部の名称 (送信機)

ステータス

・各種状態等を表示します。

自動測長設定値

・自動測長の材送り停止寸法を表示します。
・測長設定値は16種類登録可能です。

材積集計データ

・造材本数と材積値を表示します。

材積表示切替スイッチ

・当日分と累計分の表示を切替

減速スイッチ

・減速1と減速2を切替

整備モードスイッチ

・整備モードのON/OFFを切替

画面切替スイッチ

・運転画面、材積集計画面、ノブ操作説明画面、設定メニュー画面を切替

登録スイッチ

5.7インチカラー液晶ディスプレイ



測長カウンタ

・材の送り長さを表示します。

USB メモリ接続コネクタ



USB メモリ

直径カウンタ

・材の直径を表示します。

材積取消スイッチ

・最後に造材した材の材積集計データを取消します。

樹種スイッチ

・設定した樹種を表示します。
・樹種は4種類登録できます。

チルトフリースイッチ

・チルト機能をフリーにします。

電源スイッチ

+ノブスイッチ

モニタランプ

※画像はハメコミ合成写真です。

材積集計画面

・材積集計データの保存ファイル作成、各種設定、材積集計の詳細表示等を行います。
・「長さ、直径別」「過去1週間分」「測長、コード別」「樹種別」の材積集計データをキャビン内にて確認することができます。



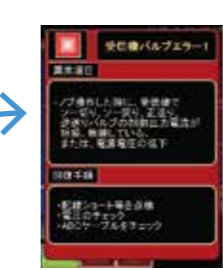
日	本	m³
1日前	107	23.103
2日前	200	14.969
3日前	202	7.725
4日前	102	4.173
5日前	110	6.112
6日前	152	6.239
7日前	40	1.377

樹種	本	m³
スギ	60	733
ヒノキ	26.343	161.760
ヒノ	17	151
カマツ	4.046	27.718
アカマツ	0	141
ナラ	0.000	14.747
アサ	0	20
その他	0.000	0.786

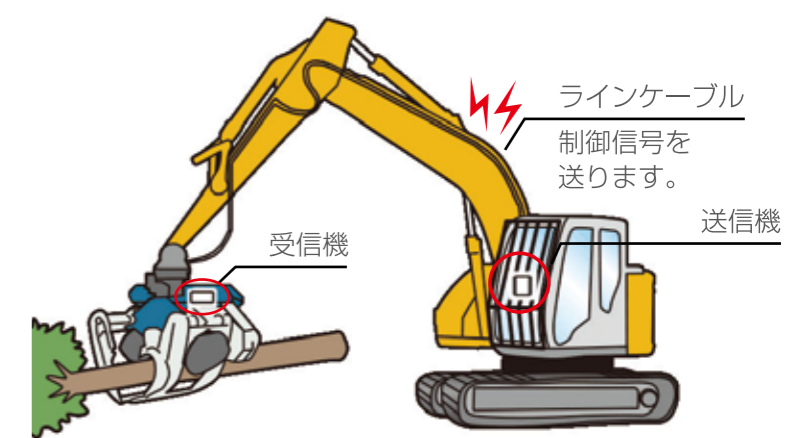
エラー発生を知らせる故障検知機能搭載

- ・送信機バルブエラー
バルブの制御出力電流がショートしている。または、電源電流の低下
- ・受信機電源エラー
送信機から受信機に電源が送られていない、ラインケーブルのショートによりヒューズが切れている、電源電圧の低下
- ・ラインエラー
ラインケーブルの断線、接続不良等の通信不良
- ・ノブエラー

- ・ソーエラー
格納位置に戻らない、近接スイッチ故障等
- ・禁止動作



制御システム概要



材積集計データを効率よくデータ集計するための専用ソフト「材積集計アシスト」

- ・USB メモリに保存された材積集計データを専用ソフト「材積集計アシスト」で管理することができます。
- ・プロセッサ・ハーベスタの材積集計を効率化できます。
- ・材積データの読み込みとマウス操作により、「長さ・直径別集計」、「コード別集計」、「樹種別集計」、「日付・月別集計」が簡単に行えます。
- ・「材積集計アシスト」は表計算ソフトのMicrosoft® Excel®がインストールされたパソコンでお使いください。



長さ(cm)	本数	材積(m³)
240	5	0.000
260	1	0.000
280	1	0.004
300	4	0.054
320	1	0.004
340	20	0.200
360	12	0.228
380	1	0.004
400	1	0.004
420	1	0.004
440	1	0.004
460	1	0.004
480	1	0.004
500	1	0.004
520	1	0.004
540	1	0.004
560	1	0.004
580	1	0.004
600	1	0.004
620	1	0.004
640	1	0.004
660	1	0.004
680	1	0.004
700	1	0.004
720	1	0.004
740	1	0.004
760	1	0.004
780	1	0.004
800	1	0.004
820	1	0.004
840	1	0.004
860	1	0.004
880	1	0.004
900	1	0.004
920	1	0.004
940	1	0.004
960	1	0.004
980	1	0.004
1000	1	0.004

コード	本数	材積(m³)	標準	最大材積	合計本数	合計材積(m³)
A-1	17	1.459	0.086	0.086	17	1.459
A-2	1496	148.295	0.099	0.099	1496	148.295
A-3	21	2.541	0.121	0.121	21	2.541
A-4	493	50.149	0.102	0.102	493	50.149
B-1	250	18.845	0.075	0.075	250	18.845
B-2	3	0.080	0.027	0.027	3	0.080
B-3	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
C-1	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
C-2	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
C-3	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
C-4	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
C-5	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
C-6	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
C-7	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
C-8	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
C-9	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
C-10	1	0.004	0.004	0.004	1	0.004
D-1	3	0.087	0.029	0.029	3	0.087
D-2	3	0.087	0.029	0.029	3	0.087
D-3	3	0.087	0.029	0.029	3	0.087
D-4	3	0.087	0.029	0.029	3	0.087
D-5	3	0.087	0.029	0.029	3	0.087
D-6	3	0.087	0.029	0.029	3	0.087
D-7	3	0.087	0.029	0.029	3	0.087
D-8	3	0.087	0.029	0.029	3	0.087
D-9	3	0.087	0.029	0.029	3	0.087
D-10	3	0.087	0.029	0.029	3	0.087

日付	本数	材積(m³)	合計本数	合計材積(m³)
2017/7/5	25	4.105	25	4.105
2017/7/6	32	1.704	57	5.809
2017/7/7	0	0.000	57	5.809
2017/7/8	0	0.000	57	5.809
2017/7/9	0	0.000	57	5.809
2017/7/10	0	0.000	57	5.809
2017/7/11	0	0.000	57	5.809
2017/7/12	0	0.000	57	5.809
2017/7/13	0	0.000	57	5.809
2017/7/14	0	0.000	57	5.809
2017/7/15	0	0.000	57	5.809
2017/7/16	0	0.000	57	5.809
2017/7/17	0	0.000	57	5.809
2017/7/18	0	0.000	57	5.809
2017/7/19	0	0.000	57	5.809
2017/7/20	0	0.000	57	5.809
2017/7/21	0	0.000	57	5.809
2017/7/22	0	0.000	57	5.809
2017/7/23	0	0.000	57	5.809
2017/7/24	0	0.000	57	5.809
2017/7/25	0	0.000	57	5.809
2017/7/26	0	0.000	57	5.809
2017/7/27	0	0.000	57	5.809
2017/7/28	0	0.000	57	5.809
2017/7/29	0	0.000	57	5.809
2017/7/30	0	0.000	57	5.809
2017/7/31	0	0.000	57	5.809
2017/8/1	0	0.000	57	5.809
2017/8/2	0	0.000	57	5.809
2017/8/3	0	0.000	57	5.809
2017/8/4	0	0.000	57	5.809
2017/8/5	0	0.000	57	5.809
2017/8/6	0	0.000	57	5.809
2017/8/7	0	0.000	57	5.809
2017/8/8	0	0.000	57	5.809
2017/8/9	0	0.000	57	5.809
2017/8/10	0	0.000	57	5.809
2017/8/11	0	0.000	57	5.809
2017/8/12	0	0.000	57	5.809
2017/8/13	0	0.000	57	5.809
2017/8/14	0	0.000	57	5.809
2017/8/15	0	0.000	57	5.809
2017/8/16	0	0.000	57	5.809
2017/8/17	0	0.000	57	5.809
2017/8/18	0	0.000	57	5.809
2017/8/19	0	0.000	57	5.809
2017/8/20	0	0.000	57	5.809
2017/8/21	0	0.000	57	5.809
2017/8/22	0	0.000	57	5.809
2017/8/23	0	0.000	57	5.809
2017/8/24	0	0.000	57	5.809
2017/8/25	0	0.000	57	5.809
2017/8/26	0	0.000	57	5.809
2017/8/27	0	0.000	57	5.809
2017/8/28	0	0.000	57	5.809
2017/8/29	0	0.000	57	5.809
2017/8/30	0	0.000	57	5.809
2017/8/31	0	0.000	57	5.809
2017/9/1	0	0.000	57	5.809
2017/9/2	0	0.000	57	5.809
2017/9/3	0	0.000	57	5.809
2017/9/4	0	0.000	57	5.809
2017/9/5	0	0.000	57	5.809
2017/9/6	0	0.000	57	5.809
2017/9/7	0	0.000	57	5.809
2017/9/8	0	0.000	57	5.809
2017/9/9	0	0.000	57	5.809
2017/9/10	0	0.000	57	5.809
2017/9/11	0	0.000	57	5.809
2017/9/12	0	0.000	57	5.809
2017/9/13	0	0.000	57	5.809
2017/9/14	0	0.000	57	5.809
2017/9/15	0	0.000	57	5.809
2017/9/16	0	0.000	57	5.809
2017/9/17	0	0.000	57	5.809
2017/9/18	0	0.000	57	5.809
2017/9/19	0	0.000	57	5.809
2017/9/20	0	0.000	57	5.809
2017/9/21	0	0.000	57	5.809
2017/9/22	0	0.000	57	5.809
2017/9/23	0	0.000	57	5.809
2017/9/24	0	0.000	57	5.809
2017/9/25	0	0.000	57	5.809
2017/9/26	0	0.000	57	5.809
2017/9/27	0	0.000	57	5.809
2017/9/28	0	0.000	57	5.809
2017/9/29	0	0.000	57	5.809
2017/9/30	0	0.000	57	5.809
2017/10/1	0	0.000	57	5.809
2017/10/2	0	0.000	57	5.809
2017/10/3	0	0.000	57	5.809
2017/10/4	0	0.000	57	5.809
2017/10/5	0	0.000	57	5.809
2017/10/6	0	0.000	57	5.809
2017/10/7	0	0.000	57	5.809
2017/10/8	0	0.000	57	5.809
2017/10/9	0	0.000	57	5.809
2017/10/10	0	0.000	57	5.809
2017/10/11	0	0.000	57	5.809
2017/10/12	0	0.000	57	5.809
2017/10/13	0	0.000	57	5.809
2017/10/14	0	0.000	57	5.809
2017/10/15	0	0.000	57	5.809
2017/10/16	0	0.000	57	5.809
2017/10/17	0	0.000	57	5.809
2017/10/18	0	0.000	57	5.809
2017/10/19	0	0.000	57	5.809
2017/10/20	0	0.000	57	5.809
2017/10/21	0	0.000	57	5.809
2017/10/22	0	0.000	57	5.809
2017/10				

GP SIMPLE (V型) シンプルタイプ シンプルと耐久性を追求したプロセッサ

・フレーム・トンガ強化およびカット保持・旋回機構のシンプル化により、耐久性の追求・ランニングコストの低減を図ったシンプル仕様のグラップルプロセッサです。

・カット保持はシンプルなスプリング式です。
・シンプルな構造によりメンテナンスが容易です。
・既存機で実績のある部品を多数流用しています。



GP-25V 7tクラス



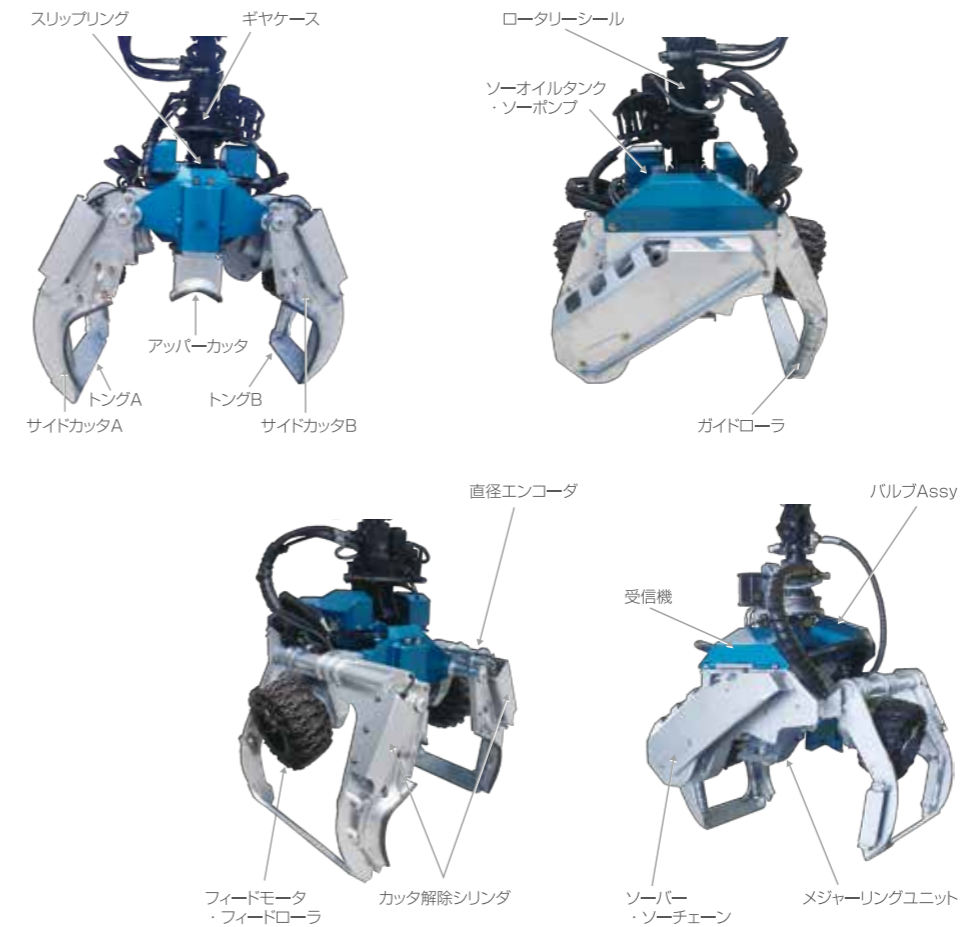
GP-35V 11~16tクラス



GP-45V 12~20tクラス



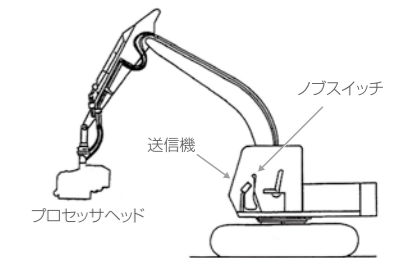
各部名称(プロセッサヘッド) ※写真はGP-35B



各部名称(キャビン内)



GP-8送信機 ノブスイッチ



GP STANDARD スタンダードタイプ グラップル機能と全旋回を特徴とするプロセッサ

・スピーディーな送材力と優れた汎用性を有するスタンダード仕様のグラップルプロセッサです。
・全旋回機能により油圧ホースが絡む心配が無く、取り扱いに優れます。

・グラップル機能により幅広い作業で威力を発揮します。
・傾斜地の伐倒木を掴み易いチルト機能付きです。(GP-35B のみ装備)



GP-25A 7tクラス



GP-35B 11~16tクラス



GP-45A 12~20tクラス



機種別装備品

◎：標準装備 ○：オプション ー：設定なし

タイプ 型式	スタンダードタイプ			シンプルタイプ		
	GP-25A	GP-35B	GP-45A	GP-25V	GP-35V	GP-45V
大型グラップル	◎	◎	◎	◎	◎	◎
全旋回機構	◎	◎	◎	ー	ー	ー
旋回警報ブザー ※1	ー	ー	ー	○	○	○
旋回バルブ内蔵 ※2	ー	◎	ー	◎	◎	◎
中速送り制御 ※3	◎	◎	◎	◎	◎	◎
ガイドローラ	◎	◎	◎	◎	◎	◎
カッタ解除シリンダ ※4	◎	◎	◎	ー	ー	ー
チルト機構	ー	◎	ー	ー	ー	ー
チェーンソー圧力補償型流量制御弁	ー	◎	◎	ー	ー	ー
GP-8 送信機・受信機	◎	◎	◎	◎	◎	◎
PRO-EYE	○	○	○	ー	ー	ー
搬送治具	○	○	○	○	○	○
セカンドアーム	○	○	○	○	○	○
スタッドローラ ※5	ー	○	ー	ー	ー	ー

※1：有限旋回機構の過回転によるホース損傷を防ぎます。 ※2：P・T・Drの3本配管だけで済みます。プロセッサタイプはバケット配管での対応も可能です。 ※3：送材スピードを低速・中速・高速の3段階で制御できます。オプション対応機種は油圧ショベル・サービスポートのパイロットコントロールバルブ変更により対応可能です。 ※4：送材の食い込みや逆送り時の引っ掛かりなどをスイッチ操作により任意に回避できます。未設定機種はスプリング式となります。 ※5：鉄輪の全周にスタッド(釘)を装着したフィードローラです。

オプション



PRO-EYE 搬送治具 セカンドアーム 旋回警報ブザー スタッドローラ